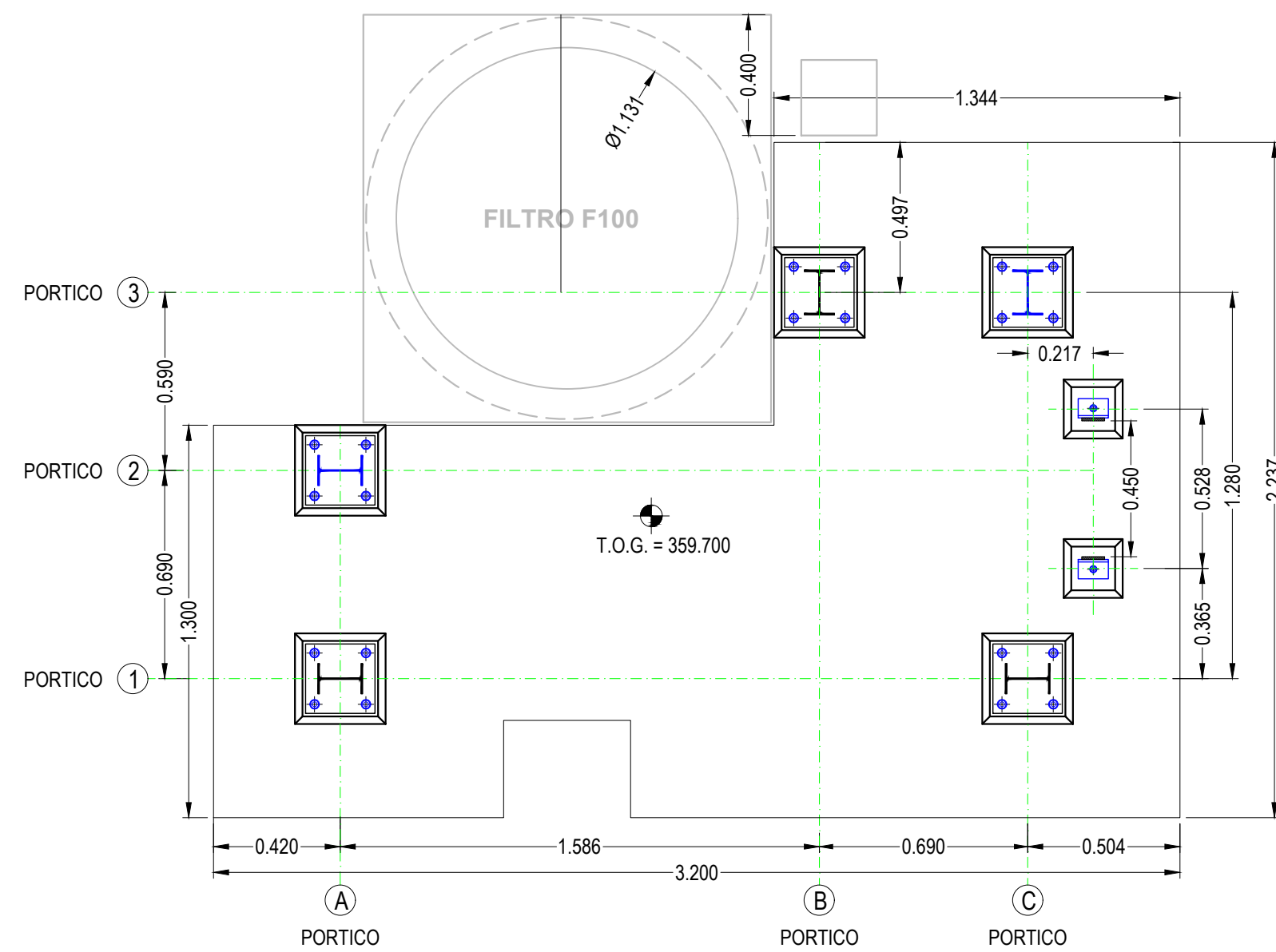


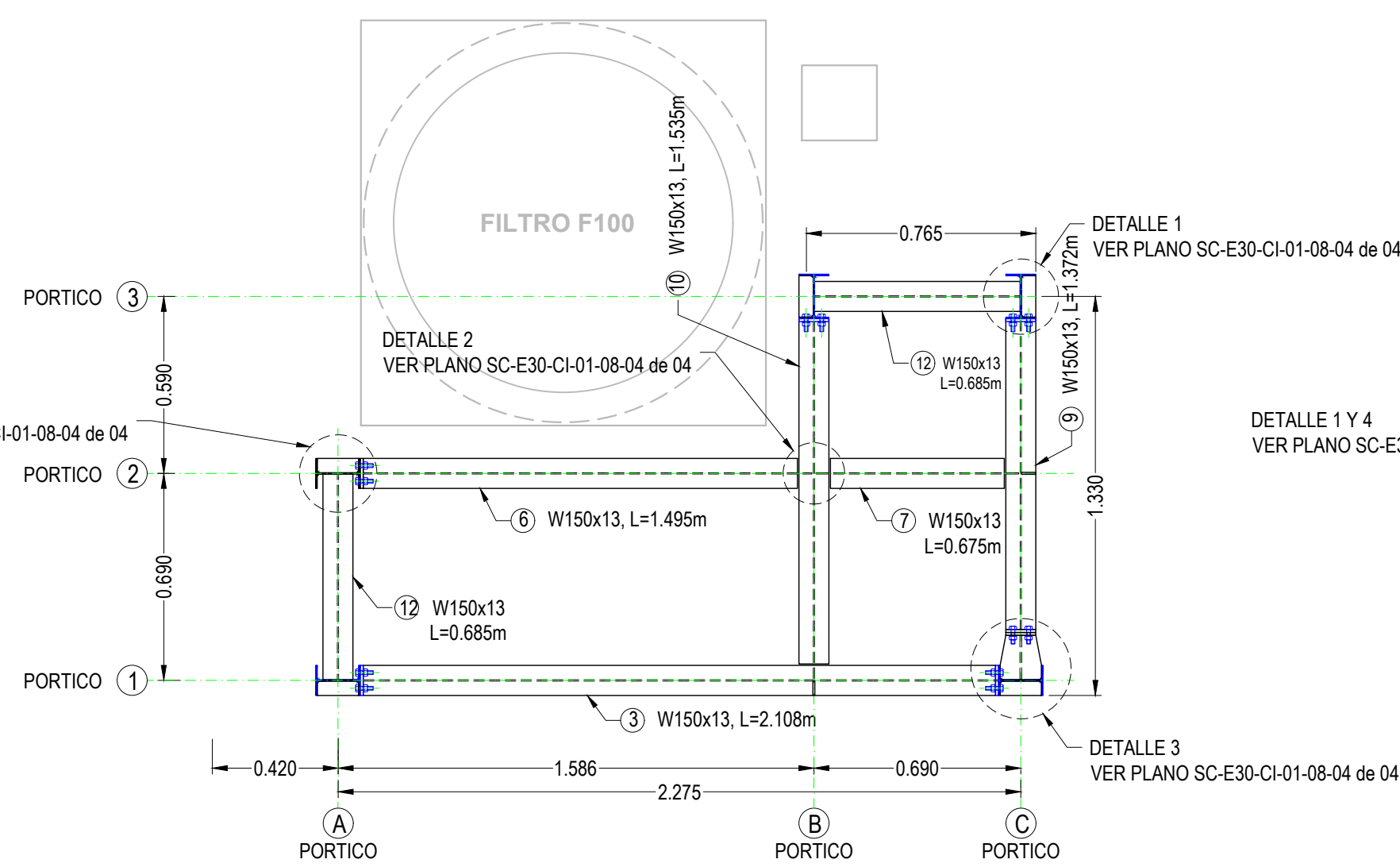
VISTA EN PLANTA. APOYOS

ESC. 1:20



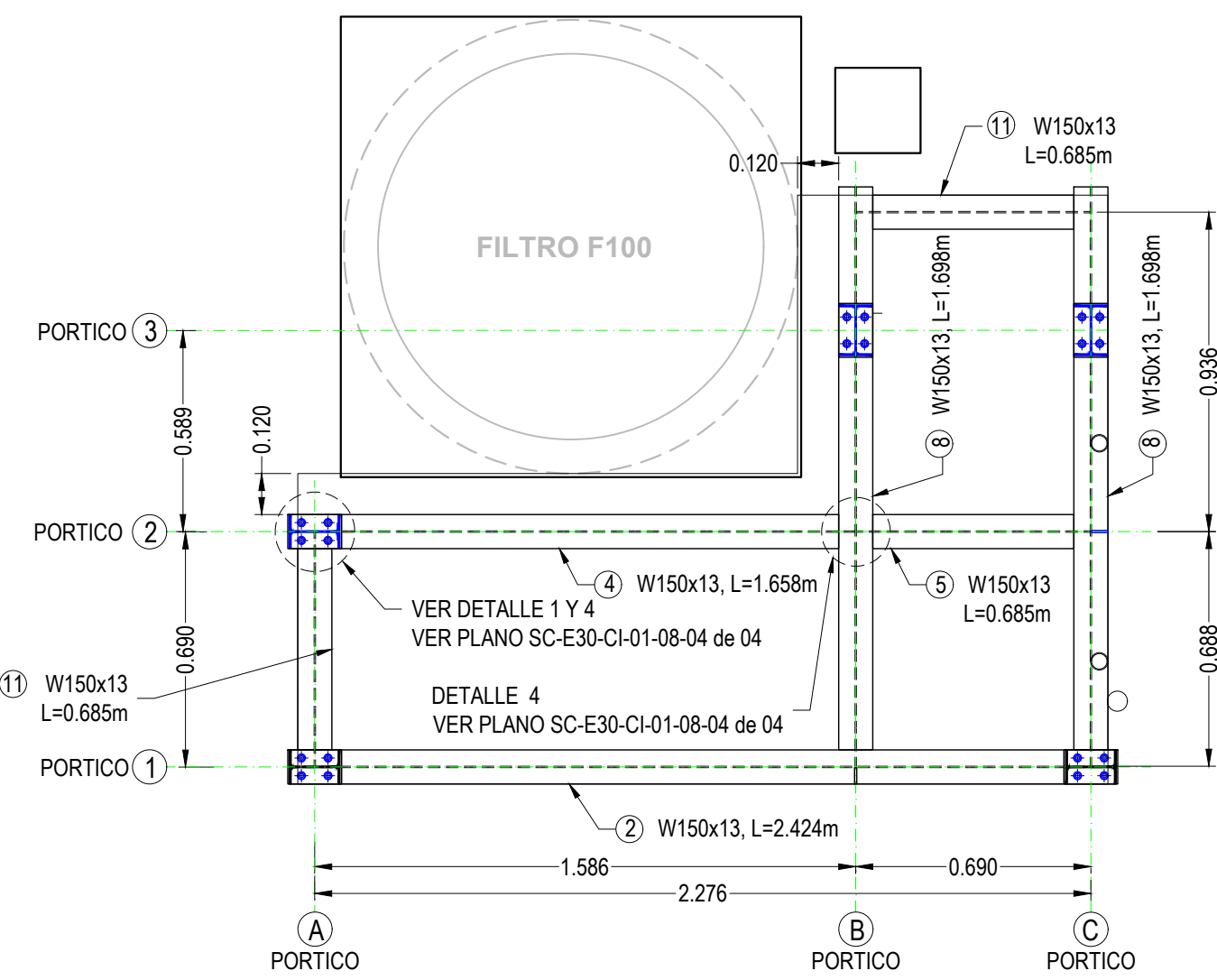
VISTA EN PLANTA. NIVEL T.O.P 362.048

ESC. 1:20



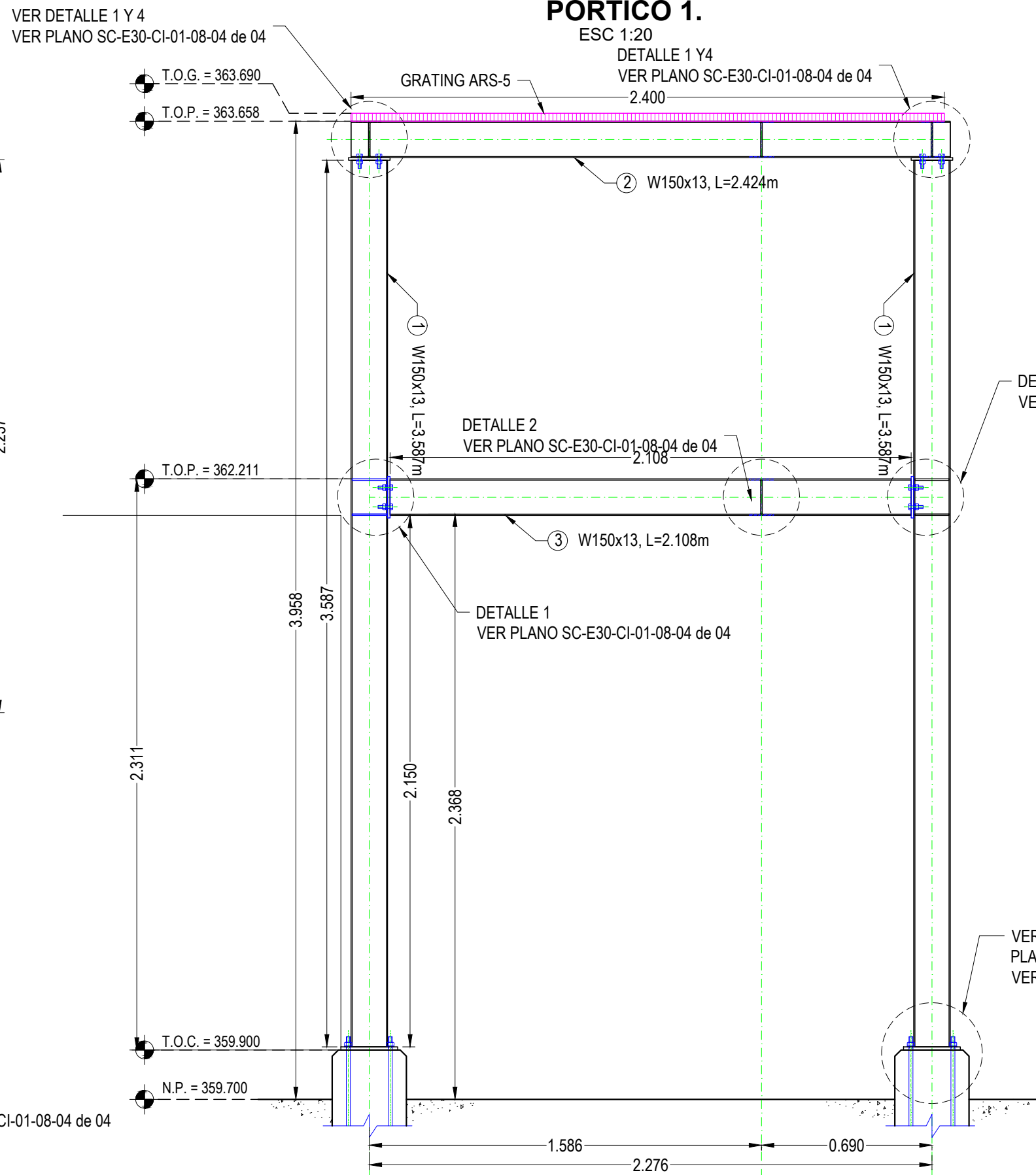
VISTA EN PLANTA. NIVEL T.O.P 363.658

ESC. 1:20



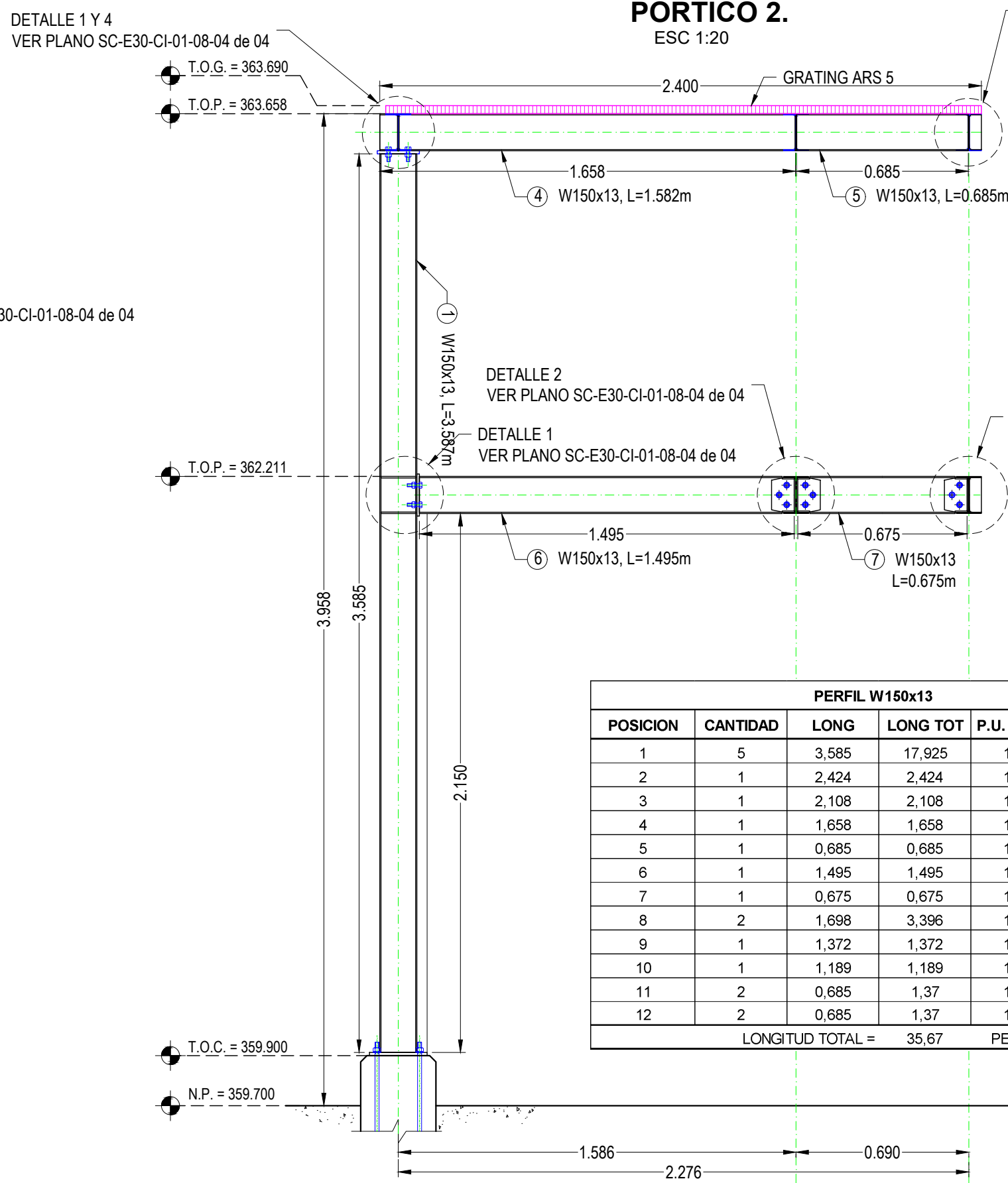
PORTICO 1.

ESC 1:20



PORTICO 2.

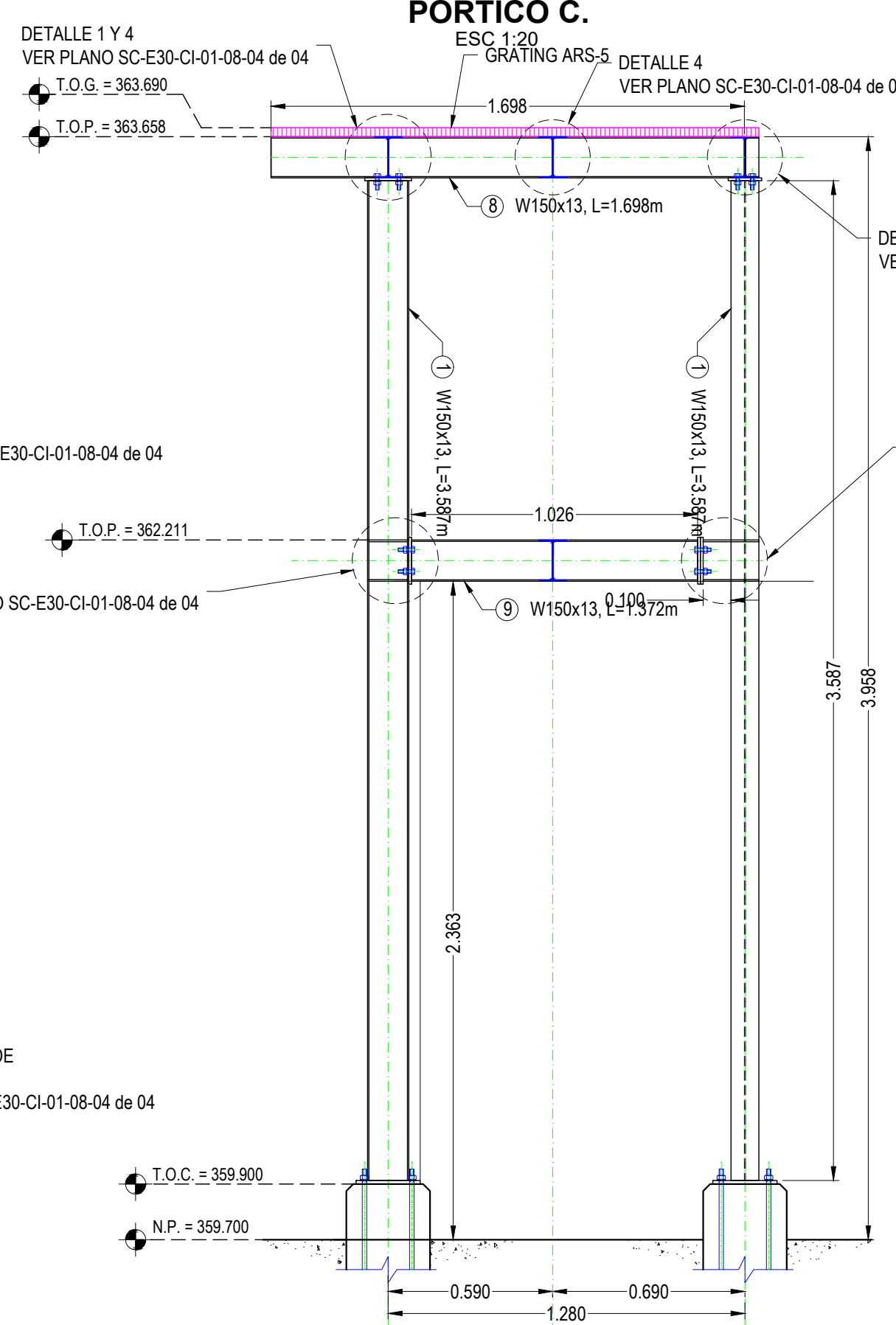
ESC 1:20



PERFIL W150x13					
POSICION	CANTIDAD	LONG	LONG TOT	P.U. EN KG	PESO
1	5	3,585	17,925	13,5	242,0
2	1	2,424	2,424	13,5	32,7
3	1	2,108	2,108	13,5	28,5
4	1	1,658	1,658	13,5	22,4
5	1	0,885	0,885	13,5	9,2
6	1	1,495	1,495	13,5	20,2
7	1	0,675	0,675	13,5	9,1
8	2	1,698	3,396	13,5	45,8
9	1	1,372	1,372	13,5	18,5
10	1	1,189	1,189	13,5	16,1
11	2	0,685	1,37	13,5	18,5
12	2	0,685	1,37	13,5	18,5
LONGITUD TOTAL =		35,67		PESO =	481,50

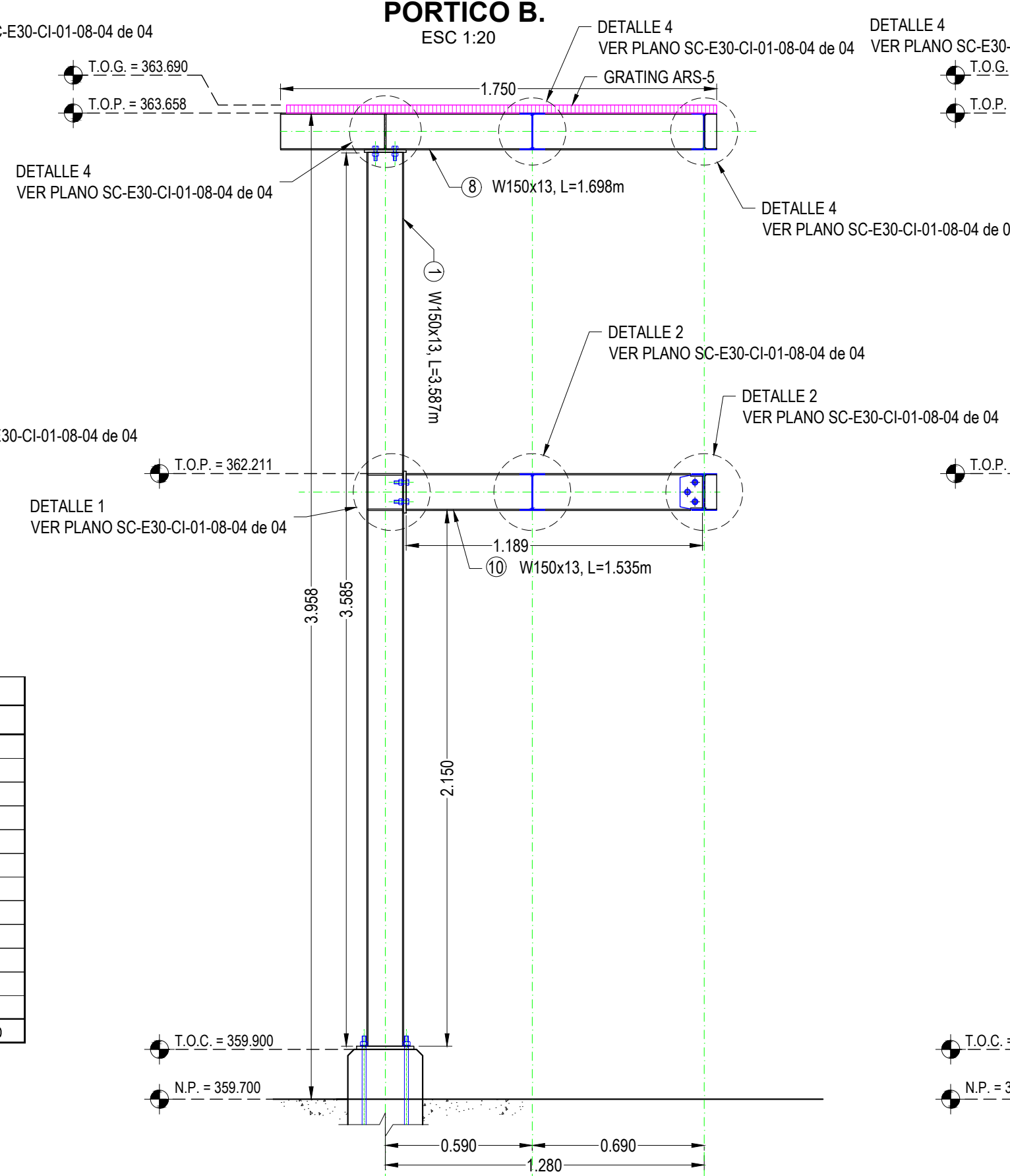
PORTICO C.

ESC 1:20



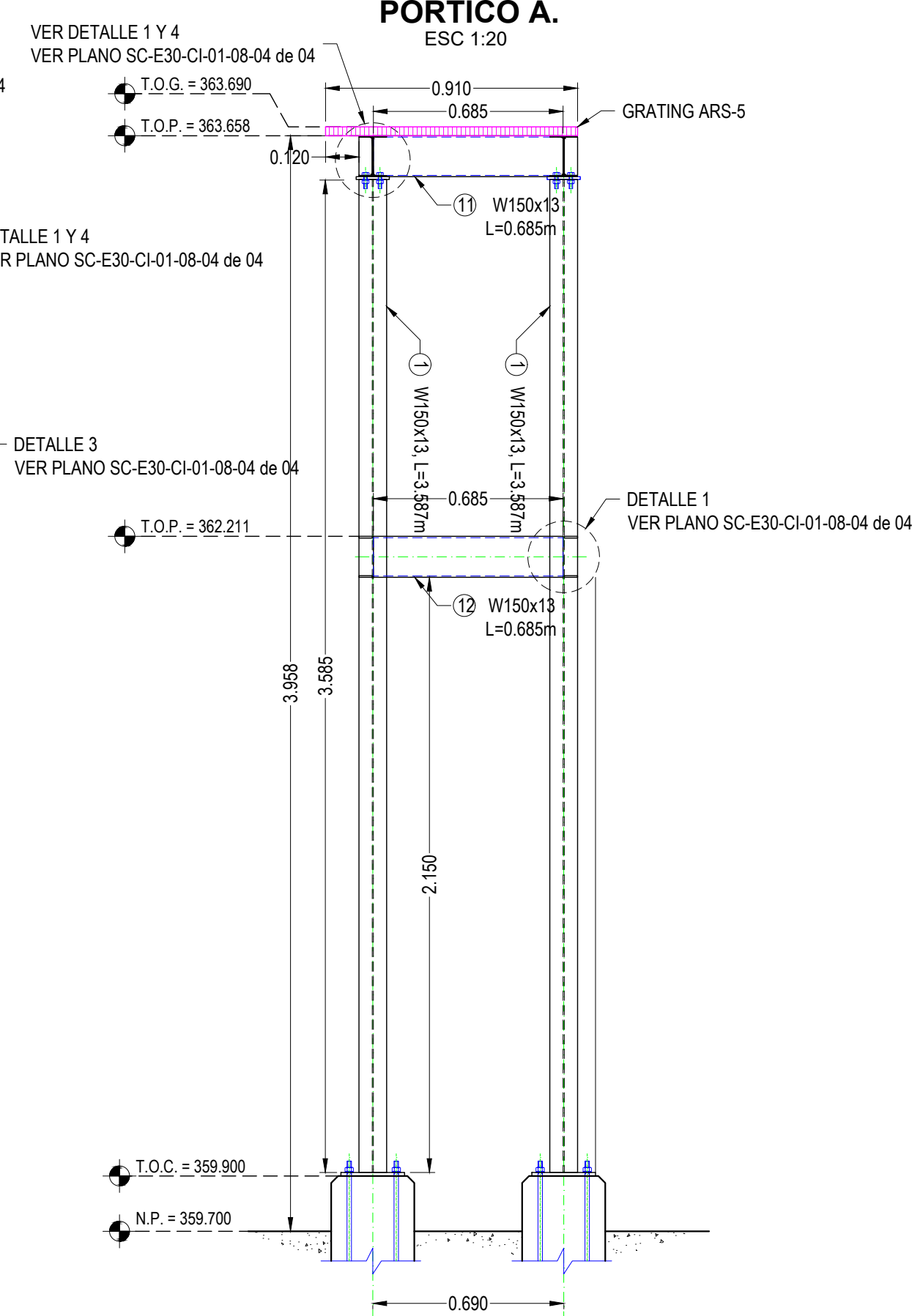
PORTICO B.

ESC 1:20



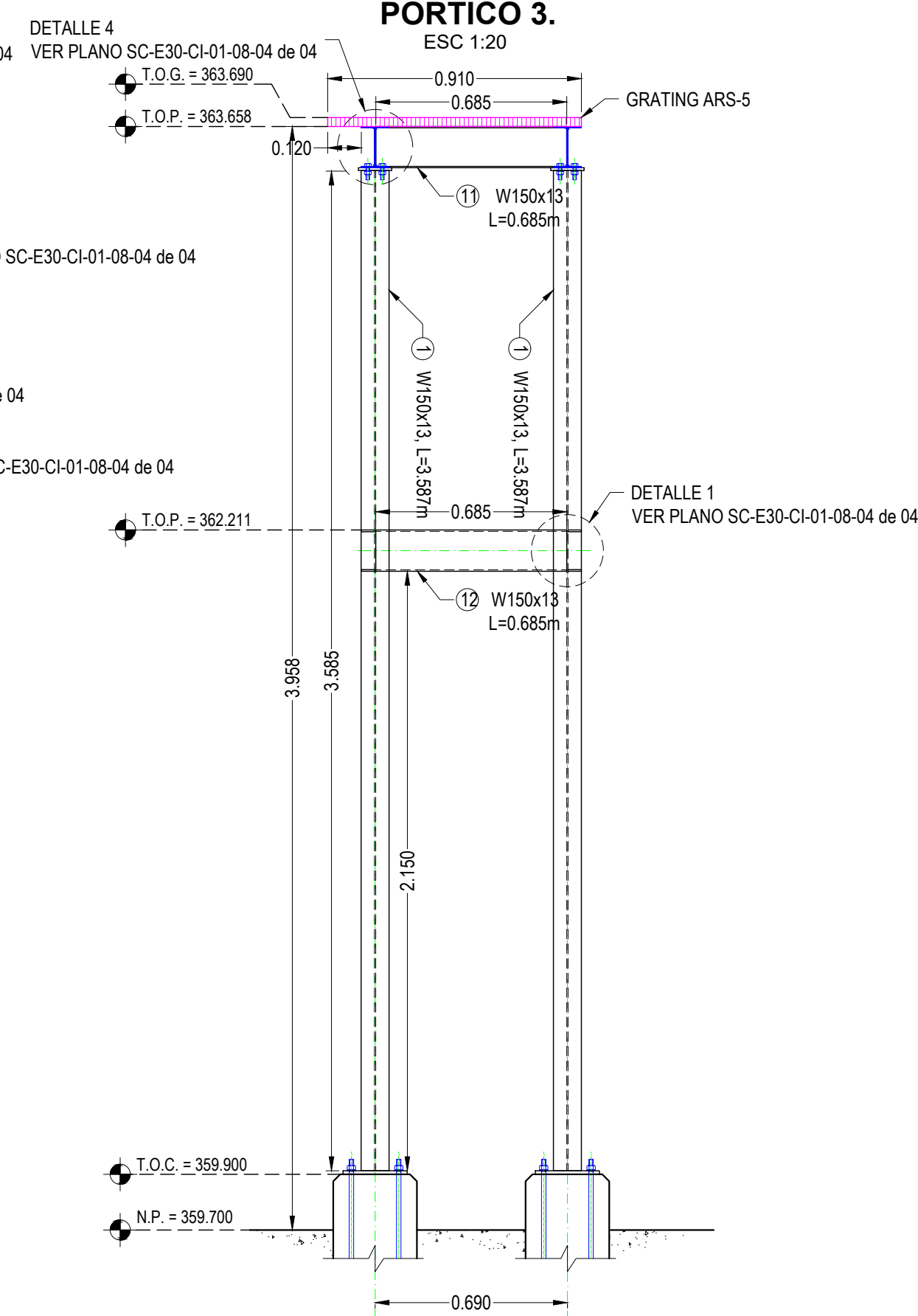
PORTICO A.

ESC 1:20



PORTICO 3.

ESC 1:20



DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- SC-E30-CI-01-04-01 de 01
- SC-E30-CI-01-04-02
- SC-E30-CI-01-09-33 de 52
- SC-E30-CI-01-09-36 de 52
- SC-E30-CI-01-08-04 de 04

Plano Layout General Obras Civiles
Memoria de Cálculo Fundaciones y Estructura Metálicas
Plataformas de Acceso a Filtros F-100 y F-200
Plano Fundaciones Plataformas de Acceso a Filtros F-100 y F-200
Plano de Escaleras, Barandas y Grating Plataforma Filtro F-100
Plano de Detalles de Estructuras Metálicas Plataformas Filtros F-100 y F-200

ABREVIACIONES

T.O.G. = NIVEL SUPERIOR DEL GRATING
T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGON
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGON
N.P. = NIVEL DEL PISO
N.A. = NIVEL DE ACERA
H*A* = HORMIGON ARMADO
H*P* = HORMIGON POBRE

NOTAS GENERALES

- DIMENSIONES EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.
- TODO EL ACERO ESTRUCTURAL ESTUBO CONFORME A ASTM A36-81C.
- TODO ACERO ESTRUCTURAL SE PROTEGIÓ CON PINTURA ANTICORROSIVA Y LUEGO SE PINTÓ CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PINTADO DE CAÑERÍAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS. SEGUN ITO-010 PINTURA YPFB TRANSPORTE
- LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARON EN CAMPO:
A) FUERON SOLDADAS O EMPERNADAS COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
B) TODOS LOS FILOS O RUGOSIDADES FUERON PULIDOS.
- LA SOLDADURA ESTRUCTURAL FUE DE ACUERDO CON A.W.S. D1.1.
a) EN JUNTAS CON MIEMBROS QUE TIENEN MENOS DE 6 mm DE ESPESOR, LA SOLDADURA TIENE UN ESPESOR IGUAL AL DEL MIEMBRO MAS DELGADO.
b) TODOS LOS PERFILES QUE SE INTERSECTAN ESTÁN CONECTADOS MEDIANTE SOLDADURAS DE RELLENO CONTINUA C/PREPARACIÓN DE SUPERFICIE SEGUN NORMA.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses
REVISOR 1: Jafeth Acha
REVISOR 2: Walter Escobar
REVISOR 3: Felix Zarate
CONTRATISTA
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña
REVISOR 1: Wilbert Menendez
REVISOR 2: Rolando Cabrera
REVISOR 3: Rudy Monasterio

09/Sep/24	I. Plabón	R. Monasterio	R. Cabrera	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	E. García	R. Monasterio	R. Cabrera	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBO	REV. N°	DESCRIPCIÓN
Ubicación: Colpa - Bélgica (SCZ)							
Etapa: Conforme a Obra							
Código: SC-E30-CI-01-09-34 de 52							
Escala: 1 : 20							
Formato: A1 : 594 mm x 841 mm							

Bolinter

Av. Dr. Vía a la Guardia Km. 3, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713

http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

YPFB Transporte S.A.

Proyecto: Ingeniería y Construcción
Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Plano de Cortes y Detalles
Porticos Plataforma Filtro F100